

## DODATAK I.

## TEMELJNI ZAHITJEVI

Temeljni zahtjevi koje moraju ispunjavati vage na koje se upućuje u članku 3. stavku 2. točkama a) do f) navedeni su u ovom Dodatku.

Za potrebe ovoga Pravilnika koristi se nazivlje Međunarodne organizacije za zakonsko mjeriteljstvo.

**Prethodna razmatranja**

Ako vaga sadrži ili je spojena s dva ili više pokaznih uređaja ili uređaja za ispis koji se upotrebljavaju u svrhe navedene u članku 3. stavku 2. točkama a) do f) ovoga Pravilnika, tada se na one uređaje koji ponavljaju rezultate vaganja i koji ne mogu utjecati na ispravan rad vage ne moraju primjenjivati temeljni zahtjevi iz Dodatka I. ovoga Pravilnika, pod uvjetom da rezultate vaganja ispravno i neizbrisivo ispisuje ili bilježi onaj dio vage koji zadovoljava temeljne zahtjeve, te da su ti rezultati dostupni objema zainteresiranim stranama. Ako se radi o vagama koje se koriste za izravnu javnu prodaju, pokazni uređaj ili uređaj za ispisivanje namijenjeni prodavaču i kupcu moraju ispunjavati temeljne zahtjeve.

**Mjeriteljski zahtjevi****1. Jedinice za masu**

Za potrebe ovoga Pravilnika koriste se jedinice za masu propisane važećim propisom o mjernim jedinicama.

U skladu s propisanim odredbama Pravilnika o mjernim jedinicama, dopušta se uporaba:

- jedinica iz sustava SI: kilogram, mikrogram, miligram, gram, tona,
- jedinice imperijalnog sustava mjera: unca, za vaganje plemenitih kovina;
- jedinice izvan sustava SI: metrički karat, za vaganje dragog kamenja.

Za vage koje koriste gore spomenutu jedinicu imperijalnog sustava, niže specificirane temeljne zahtjeve potrebno je jednostavnom interpolacijom pretvoriti u dotičnu jedinicu.

**2. Razredi točnosti**

2.1. Definirani su sljedeći razredi točnosti vaga:

- I osobit
- II visok

c) III srednji

d) IIII običan

Detaljni opis navedenih razreda nalazi se u Tablici 1.

Tablica 1.

Razred	Vrijednost ispitnog podjeljka ljestvice (e)	Razredi točnosti		
		Najmanja sposobnost vaganja (Min)	Broj ispitnih podjeljaka ljestvice	
		najmanja vrijednost	najmanja vrijednost	najveća vrijednost
I	$0,001 \text{ g} \leq e$	100 e	50 000	—
II	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	20 e	100	100 000
	$0,1 \text{ g} \leq e$	50 e	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	20 e	100	10 000
	$5 \text{ g} \leq e$	20 e	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e$	10 e	100	1 000

Za vage razreda točnosti II i III se za određivanje prijevoznih tarifa najmanja sposobnost vaga smanjuje na 5 e.

**2.2. Vrijednosti podjeljaka ljestvice**

2.2.1. Stvarna vrijednost podjeljka (d) i ispitna vrijednost podjeljka (e) moraju biti u obliku:

$1 \times 10^k$ ,  $2 \times 10^k$  ili  $5 \times 10^k$  jedinica za masu,

pri čemu je  $k$  bilo koji cijeli broj ili ništica.

2.2.2. Za sve vage, osim onih s pomoćnim pokaznim uređajem:

$$d = e$$

2.2.3. Za vage s pomoćnim pokaznim uređajima vrijede sljedeći uvjeti:

$$e = 1 \times 10^k \text{ g}$$

$$d < e \leq 10 d,$$

osim za vage razreda I sa  $d < 10^{-4} \text{ g}$ , za koja je  $e = 10^{-3} \text{ g}$ .

**3. Razredba****3.1. Vage s jednim područjem vaganja**

Vage opremljene pomoćnim pokaznim uređajem svrstavaju se u razred točnosti I ili II. Donje granice najmanje sposobnosti vaganja za dotične vage mogu se utvrditi pomoću Tablice 1. zamjenom vrijednosti ispitnog podjeljka ljestvice (e) u trećem stupcu sa stvarnom vrijednošću podjeljka (d).

Ako je  $d < 10^{-4} \text{ g}$ , najveća sposobnost vaganja u razredu točnosti I može biti i manja od 50 000 e.

**3.2. Vage s više područja vaganja**

Dozvoljeno je više područja vaganja pod uvjetom da su ona jasno prikazana na vagi. Svako pojedinačno područje vaganja određuje se u skladu s Tablicom 1. Ako područja vaganja pripadaju različitim razredima točnosti, vaga mora zadovoljavati najstroži zahtjev koji se postavlja u odnosu na razred točnosti kojem područje vaganja pripada.

**3.3. Vage s više vrijednosti podjeljka ljestvice**

3.3.1. Vage s jednim područjem vaganja mogu imati nekoliko djelomičnih područja vaganja (vage s više vrijednosti podjeljka ljestvice). Vage s više vrijednosti podjeljka ljestvice ne smiju biti opremljene s pomoćnim pokaznim uređajem.

3.3.2. Svako djelomično područje vaganja  $i$ , na vagama s više vrijednosti podjeljka ljestvice definirano je:

– svojom vrijednošću ispitnog podjeljka $e_i$	gdje je $e_{(i+1)} > e_i$
– svojom najvećom sposobnošću vaganja $Max_i$	gdje je $Max_r = Max$
– svojom najmanjom sposobnošću vaganja $Min_i$	gdje je $Min_i = Max_{(i-1)}$ i $Min_i = Min$

pri čemu je:

$i = 1, 2, \dots, r$ ,

$i$  = broj djelomičnog područja vaganja,

$r$  = ukupni broj djelomičnih područja vaganja.

Sve vrijednosti vaganja u cijelom opsegu rada vage odnose se na neto teret, bez obzira na vrijednost bilo koje korištene tare.

3.3.3. Razredi s djelomičnim područjima vaganja klasificiraju se prema Tablici 2. Sva djelomična područja vaganja moraju pripadati istom razredu točnosti, a taj razred je ujedno i razred točnosti vage.

Tablica 2.

Vage s više vrijednosti podjeljka				
$i = 1, 2, \dots, r$				
$i$ = broj djelomičnog područja vaganja				
$r$ = ukupni broj djelomičnih područja vaganja				
Ra- zred	Vrijednost ispitnog podjeljka ljestvice (e)	Najmanja sposobnost vaganja (Min)	Broj ispitnih podjeljaka ljestvice	
		Najmanja vrijednost	Najmanja vrijednost <sup>(1)</sup> $n = \frac{Max_i}{e_{(i+1)}}$	Najveća vrijednost $n = \frac{Max_i}{e_i}$
I	$0,001 g \leq e_i$	$100 e_i$	50 000	–
II	$0,001 g \leq e_i \leq 0,05 g$	$20 e_i$	5 000	100 000
	$0,1 g \leq e_i$	$50 e_i$	5 000	100 000
III	$0,1 g \leq e_i$	$20 e_i$	500	10 000
IIII	$5 g \leq e_i$	$10 e_i$	50	1 000

<sup>(1)</sup> Za  $i = r$  primjenjuje se odgovarajući stupac iz Tablice 1., s time da je e potrebno zamijeniti s  $e_r$

#### 4. Točnost

4.1. Kod primjene postupaka navedenih u članku 15. ovoga Pravilnika, pogreška pokazivanja ne smije prekoračiti najveću dopuštenu pogrešku pokazivanja kako je navedeno u Tablici 3. Kod digitalnog pokazivanja, pogreška pokazivanja mora se ispraviti za pogrešku zbog zaokruživanja.

Najveće dopuštene pogreške vrijede za sve neto vrijednosti i vrijednosti tare za sve moguće terete, uz izuzetak unaprijed postavljenih vrijednosti tare.

Tablica 3.

Najveće dopuštene pogreške				
Teret				Najveća dopuštena pogreška
Razred točno- sti I	Razred točno- sti II	Razred točnosti III	Razred toč- nosti IIII	
$0 \leq m \leq 50000 e$	$0 \leq m \leq 5000 e$	$0 \leq m \leq 500 e$	$0 \leq m \leq 50 e$	$\pm 0,5 e$

$50\ 000 e < m \leq 200\ 000 e$	$5\ 000 e < m \leq 20\ 000 e$	$500 e < m \leq 2\ 000 e$	$50 e < m \leq 200 e$	$\pm 1,0 e$
$200\ 000 e < m$	$20\ 000 e < m \leq 100\ 000 e$	$2\ 000 e < m \leq 10\ 000 e$	$200 e < m \leq 1000 e$	$\pm 1,5 e$

4.2. Najveće dopuštene pogreške pri uporabi odgovaraju dvostrukoj vrijednosti najvećih dopuštenih pogrešaka utvrđenih u točki 4.1. ovoga Dodatka.

5. Rezultati vaganja vage moraju biti ponovljivi, a ukoliko se koriste drugi pokazni uređaji i druge metode uravnoteživanja moraju biti obnovljivi.

Rezultati vaganja moraju biti dovoljno neosjetljivi na promjene položaja tereta na prijammiku tereta.

6. Vaga mora reagirati na male promjene opterećenja.

#### 7. Utjecajne veličine i vrijeme

7.1. Vage razreda točnosti II, III i IIII, koje se mogu koristiti u nagnutom položaju, moraju biti dovoljno neosjetljive na promjenu nagiba koja bi se mogla pojaviti u normalnim uvjetima uporabe.

7.2. Vage moraju zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve unutar temperaturnog područja koje je specificirao proizvođač. Raspon tog područja mora biti najmanje:

- 5 °C za vage razreda I;
- 15 °C za vage razreda II;
- 30 °C za vage razreda III ili IIII.

Ako proizvođač nije specificirao temperaturno područje, primjenjuje se područje od – 10 °C do + 40 °C.

7.3. Vage koje se napajaju iz električne mreže moraju zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve unutar uobičajenih promjena napajanja.

Vage koje imaju baterijsko napajanje moraju pokazivati pad napona ispod najniže zahtijevane vrijednosti te moraju u tim okolnostima nastaviti ispravno raditi, ili automatski prekinuti rad.

7.4. Elektroničke vage, osim onih iz razreda točnosti I i razreda točnosti II, ako je  $e$  manji od 1 g, moraju zadovoljiti mjeriteljske zahtjeve u uvjetima visoke relativne vlažnosti na gornjoj granici svog temperaturnog područja.

7.5. Dugotrajno opterećenje na vage razreda točnosti II, III ili IIII mora imati zanemariv utjecaj na pokazivanje pri opterećenju ili na pokazivanje ništice odmah nakon uklanjanja tereta.

7.6. U ostalim uvjetima vage moraju nastaviti ispravno raditi ili automatski prekinuti rad.

#### Projektiranje i izrada

##### 8. Opći zahtjevi

8.1. Vage moraju biti projektirane i izrađene na način da zadrže svoja mjeriteljska svojstva ukoliko se pravilno upotrebljavaju i postave, te ukoliko se koriste u okruženju za koje su namijenjene. Moraju pokazivati vrijednost mase.

8.2. Kada su izložene smetnjama, elektroničke vage ne smiju pokazivati značajniji utjecaj smetnji, a u slučaju značajnijih utjecaja smetnji iste moraju automatski prepoznati i pokazati.

Nakon što automatski prepoznaju značajniju smetnju, elektroničke vage moraju dati vizualno ili zvučno upozorenje, koje mora trajati sve dok korisnik ne poduzme popravne radnje odnosno sve dok neispravnost ne nestane.

8.3. Zahtjevi iz točke 8.1. i 8.2. moraju biti trajno ispunjeni tijekom odgovarajućeg vremenskog razdoblja koje je s obzirom na predviđenu namjenu takvih vage uobičajeno.

Digitalni elektronički uređaji moraju stalno provoditi prikladan nadzor nad ispravnim odvijanjem mjernog procesa, nad pokaznim uređajem, kao i cjelokupnim postupkom pohranjivanja i prijenosa podataka.

Nakon što automatski otkriju značajnije dugotrajno odstupanje, elektroničke vage moraju dati vizualno ili zvučno upozorenje, koje mora trajati sve dok korisnik ne poduzme popravne radnje odnosno sve dok neispravnost ne nestane.

8.4. Ako se na elektroničku vagu priključi vanjska oprema pomoću prikladnog sučelja, to ne smije nepovoljno utjecati na mjeriteljska svojstva vage.

8.5. Vage moraju biti tako izvedene da onemogućuju zlouporabu, a mogućnosti za slučajnu zlouporabu moraju biti svedene na najmanju moguću mjeru. Dijelovi koje korisnik ne smije odvajati ili im namještati parametre moraju biti osigurani protiv takvih radnji.

8.6. Vage moraju biti izrađene na način da omogućuju brzo i jednostavno obavljanje nadzora u skladu s propisanim odredbama ovoga Pravilnika.

### **9. Pokazivanje rezultata vaganja i ostalih vrijednosti povezanih s izvagom**

Pokazivanja rezultata vaganja i ostalih vrijednosti povezanih s izvagom moraju biti točna, jasna i nedvosmislena, a pokazni uređaj mora omogućavati lako očitavanje pokazivanja u normalnim uvjetima uporabe.

Nazivi i oznake jedinica na koje se upućuje u točki 1. ovoga Dodatka moraju zadovoljavati Odredbe propisa o mjernim jedinicama, uz dodatak oznake za metrički karat, koja je »ct«.

Pokazivanje mora biti onemogućeno za vrijednosti iznad najveće vrijednosti sposobnosti vaganja (Max), uvećano za 9 e.

Dopušta se uporaba pomoćnog pokaznog uređaja samo za pokazivanja nakon decimalnog zareza. Uporaba dodatnog pokaznog uređaja dopušta se samo privremeno, pri čemu ispisivanje tijekom njegovog rada mora biti onemogućeno.

Sekundarna pokazivanja su dopuštena pod uvjetom da ih se ne može zamijeniti s primarnim pokazivanjima.

### **10. Ispisivanje rezultata vaganja i ostalih vrijednosti povezanih s izvagom**

Ispisani rezultati moraju biti točni, jasno označeni i nedvosmisleni. Ispis mora biti jasan, čitljiv, neizbrisiv i trajan.

### **11. Postavljanje u vodoravni položaj (nivelacija)**

Vage moraju, prema potrebi, biti opremljene uređajem za nivelaciju i pokazivačem vodoravnog položaja, koji su dovoljno osjetljivi da omogućuju pravilno postavljanje vage.

### **12. Namještanje ništice**

Vage mogu biti opremljene uređajima za namještanje ništice. Rad tih uređaja mora rezultirati točnim namještanjem ništice i ne smije uzrokovati neispravne rezultate mjerenja.

### **13. Uređaji za tariranje i uređaji za prednamještanje tare**

Vage mogu imati jedan ili više uređaja za tariranje, kao i uređaj za prednamještanje tare. Rad uređaja za tariranje mora rezultirati točnim namještanjem ništice i mora osigurati ispravno vaganje neto težine. Rad uređaja za prednamještanje tare mora osigurati ispravno određivanje neto vrijednosti.

### **14. Vage koje se koriste u izravnoj javnoj prodaji s najvećom sposobnošću vaganja ne većom od 100 kg: dodatni zahtjevi**

Vage koje se koriste u izravnoj javnoj prodaji moraju pokazivati sve bitne podatke o postupku vaganja. Ako se radi o vagama koje po-

kazuju i iznos za plaćanje, one moraju kupcu jasno pokazivati način izračuna cijene proizvoda koji namjerava kupiti.

Ako se prikazuje iznos za plaćanje on mora biti točan.

Vage koje izračunavaju iznos za plaćanje moraju pokazivati bitne podatke dovoljno dugo da ih kupac može pravilno pročitati.

Vage koje izračunavaju iznos za plaćanje mogu obavljati i druge radnje osim vaganja pojedinačnih artikala i izračunavanja pojedinačnih iznosa za plaćanje samo ako su svi prikazani podaci, povezani sa svim transakcijama, jasno, nedvosmisleno i pregledno ispisani na listiću ili naljepnici za kupca.

Vage ne smiju imati svojstva koja bi mogla izravno ili neizravno prouzročiti poteškoće u tumačenju ili nedovoljnu jasnoću prikazanih podataka.

Kupac mora biti zaštićen od neispravnih transakcija pri prodaji, koje su posljedica neispravnog rada vage.

Pomoćni pokazni uređaji i dodatni pokazni uređaji nisu dozvoljeni. Dodatni uređaji dozvoljeni su samo ako ne mogu dovesti do zlouporabe.

Vage koje slične onima koje se obično koriste u izravnoj javnoj prodaji, a ne zadovoljavaju zahtjeve iz točke 14. ovoga Dodatka, moraju biti označene neizbrisivom oznaku »Ne smije se koristiti u izravnoj javnoj prodaji« koja se mora nalaziti u neposrednoj blizini pokaznog uređaja.

### **15. Vage s mogućnošću ispisa iznosa za plaćanje na naljepnici**

Vage s mogućnošću ispisa iznosa za plaćanje na naljepnici moraju zadovoljavati zahtjeve istovjetne onima koji se odnose na vage koje se koriste u izravnoj javnoj prodaji i koje pokazuju iznos za plaćanje, ukoliko ih je moguće primijeniti na dotičnu vagu. Ispisivanje naljepnice s iznosom za plaćanje mora biti onemogućeno za izvage manje od najmanje sposobnosti vaganja.

## **DODATAK II.**

### **POSTUPCI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI**

#### **1. Modul B: EU tipno ispitivanje**

1.1. EU tipno ispitivanje dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti pri čemu prijavljeno tijelo ispituje tehničko rješenje vage te osigurava i izjavljuje da tehničko rješenje zadovoljava odgovarajuće zahtjeve ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

1.2. EU tipno ispitivanje može se provoditi na jedan od sljedećih načina:

– ispitivanjem uzorka, reprezentativnog za predviđenu proizvodnju gotove vage (proizvodni tip);

– ocjenjivanjem prikladnosti tehničkog rješenja vage pregledom tehničke dokumentacije i dodatnih dokaza iz točke 1.3., te ispitivanjem uzoraka koji su reprezentativni za predviđenu proizvodnju jednog ili više ključnih dijelova vage (kombinacija tipa proizvodnje i tipa rješenja);

– ocjenjivanjem prikladnosti tehničkog rješenja vage provjerom tehničke dokumentacije i dodatnih dokaza iz točke 1.3., bez ispitivanja uzorka (tip tehničkog oblikovanja).

1.3. Proizvođač je obavezan podnijeti zahtjev za EU tipno ispitivanje jednom prijavljenom tijelu po svom izboru.

Zahtjev mora sadržavati:

(a) naziv i adresu proizvođača, te naziv i adresu ovlaštenog zastupnika ako je on podnio zahtjev,

- (b) pismenu izjavu da isti zahtjev nije podnio ni jednom drugom prijavljenom tijelu,
- (c) tehničku dokumentaciju. Tehnička dokumentacija mora omogućiti ocjenjivanje sukladnosti vage sa zahtjevima ovoga Pravilnika te mora uključivati odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom određuju se primjenjivi zahtjevi i ona mora u mjeri u kojoj je to bitno za takvo ocjenjivanje, obuhvaćati oblikovno i tehničko rješenje, proizvodnju i rad vage. Tehnička dokumentacija mora sadržavati barem sljedeće elemente:
- i) opći opis vage,
  - ii) projektne nacрте, nacрте proizvodnje i sheme sastavnih dijelova, podsklopova, strujnih krugova,
  - iii) opise i pojašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, shema i načina rada vage,
  - iv) popis u cijelosti ili djelomično primijenjenih usklađenih normi upućivanja na koje su bila objavljena u »Službenom listu Europske unije«, te opise rješenja usvojenih kako bi se zadovoljili temeljni zahtjevi ovoga Pravilnika uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, u slučaju kada te usklađene norme nisu bile primijenjene. U slučaju djelomične primjene usklađenih normi u tehničkoj dokumentaciji moraju biti navedeni dijelovi koji su bili primijenjeni,
  - v) rezultate provedenih projektnih izračuna, ispitivanja,
  - vi) ispitna izvješća.
- (d) reprezentativne uzorke za predviđenu proizvodnju. Prijavljeno tijelo može zahtijevati i druge uzorke ako su isti potrebni za provođenje ispitivanja,
- (e) dokaze o primjenjivosti tehničkog rješenja. U tim dokazima moraju biti navedeni svi korišteni dokumenti, posebno u slučaju kada se odgovarajuće usklađene norme u potpunosti ne primjenjuju. Takvi dokazi prema potrebi mogu uključivati i rezultate ispitivanja koja su provedena u skladu s drugim tehničkim specifikacijama u odgovarajućem laboratoriju proizvođača ili nekom drugom laboratoriju koji obavlja ispitivanje u njegovo ime i pod njegovom odgovornošću.

#### 1.4. Prijavljeno tijelo mora:

Za vagu:

1.4.1. pregledati tehničku dokumentaciju i dokaze kako bi ocijenilo prikladnost tehničkog rješenja vage.

Za uzorke:

1.4.2. provjeriti jesu li uzorci proizvedeni u skladu s tehničkom dokumentacijom, utvrditi elemente koji su oblikovani u skladu s primjenjivim odredbama odgovarajućih usklađenih normi, kao i one elemente koji su oblikovani u skladu s drugim odgovarajućim tehničkim specifikacijama,

1.4.3. provesti ili dati provesti odgovarajuće provjere i ispitivanja kako bi provjerilo jesu li rješenja iz relevantnih usklađenih normi, ako ih je proizvođač odlučio primijeniti, ispravno primijenjena,

1.4.4. provesti ili dati provesti odgovarajuće provjere i potrebna ispitivanja kako bi se provjerilo, kada proizvođač nije primijenio rješenja iz odgovarajućih usklađenih normi već je usvojio rješenja primjenom drugih odgovarajućih tehničkih specifikacija, zadovoljavaju li dotična rješenja temeljne zahtjeve ovoga Pravilnika,

1.4.5. dogovoriti s podnositeljem zahtjeva mjesto gdje će se provesti pregledi i potrebna ispitivanja.

1.5. Prijavljeno tijelo mora sastaviti izvješće o ocjeni u kojem su zabilježene sve radnje poduzete u skladu s točkom 1.4. i njihovi rezultati. Ne dovodeći u pitanje obveze prema tijelima koja provode

prijavlivanje iz članka 25. stavka 11., prijavljeno tijelo može objaviti sadržaj tog izvješća, u cijelosti ili djelomično, samo uz suglasnost proizvođača.

1.6. Ako tehničko rješenje zadovoljava zahtjeve ovoga Pravilnika koji se primjenjuju na dotičnu vagu, prijavljeno tijelo mora proizvođaču izdati EU potvrdu o tipnom ispitivanju. Potvrda mora sadržavati naziv i adresu proizvođača i, ako je to prikladno, njegova ovlaštenog zastupnika, zaključke ispitivanja, uvjete za njezinu valjanost (ako postoje) i podatke potrebne za identifikaciju vage. EU potvrda o tipnom ispitivanju može imati jedan ili više priloga.

EU potvrda o tipnom ispitivanju i njezini prilozi moraju sadržavati sve bitne podatke za ocjenjivanje sukladnosti proizvedenih vaga s pregledanim tipom i za nadzor tijekom uporabe. EU potvrda o tipnom ispitivanju vrijedi deset (10) godina od datuma njezina izdavanja a može se obnavljati na daljnja razdoblja od deset (10) godina. U slučaju bitnih promjena u načinu oblikovanja vage koje su nastale npr. primjenom novih tehnologija, valjanost EU potvrde o tipnom ispitivanju može se ograničiti na dvije godine s mogućnošću produžetka za tri godine.

Ako tip ne ispunjava primjenjive zahtjeve ovoga Pravilnika, prijavljeno tijelo ne izdaje EU potvrdu o tipnom ispitivanju te o tome obavješćuje podnositelja zahtjeva i podrobno navodi razloge odbijanja.

1.7. Prijavljeno tijelo mora biti upoznato sa svim promjenama općepoznatih postignuća koje upućuju na to da odobreni tip više ne ispunjava primjenjive zahtjeve iz ovoga Pravilnika te odlučuje o tome zahtijevaju li takve promjene daljnju istragu. Prijavljeno tijelo u tom slučaju obvezno je o tome obavijestiti proizvođača. Proizvođač mora obavijestiti prijavljeno tijelo koje čuva tehničku dokumentaciju koja se odnosi na potvrdu EU o tipnom ispitivanju o svim preinakama na odobrenom tipu vage koje mogu utjecati na sukladnost vage s temeljnim zahtjevima ovoga Pravilnika ili na uvjete valjanosti potvrde. Takve promjene zahtijevaju dodatno odobrenje koje se izdaje u obliku dopune izvornoj EU potvrdi o tipnom ispitivanju.

1.8. Svako prijavljeno tijelo mora obavijestiti središnje tijelo državne uprave nadležno za mjeriteljstvo o izdanim ili povučenim EU potvdama o tipnom ispitivanju i/ili o svim njezinim izdanim ili povučenim dodacima te redovito ili na zahtjev središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo dostaviti popis svih odbijenih, ukinutih ili na neki drugi način ograničenih EU potvrda o tipnom ispitivanju i/ili njihovih dodataka.

Svako prijavljeno tijelo obvezno je obavijestiti druga prijavljena tijela o EU potvrdi o tipnom ispitivanju i/ili svim njezinim dodacima koje je ono odbilo, povuklo, ukinulo ili na neki drugi način ograničilo. Na njihov zahtjev obavješćuje ih o svim izdanim EU potvdama i/ili njihovim dodacima.

Na zahtjev Europska komisija, države članice i druga prijavljena tijela mogu dobiti presliku EU potvrde o tipnom ispitivanju i/ili njezinih dodataka. Europska komisija i države članice također mogu na zahtjev dobiti primjerak tehničke dokumentacije i rezultate pregleda koje je obavilo prijavljeno tijelo.

Prijavljeno tijelo mora čuvati primjerak EU potvrde o tipnom ispitivanju, njezinih priloga i dodataka kao i tehničkog dosjea s dokumentacijom koju je dostavio proizvođač sve do isteka valjanosti te potvrde.

1.9. Proizvođač mora primjerak EU potvrde o tipnom ispitivanju, njezinih priloga i dodataka zajedno s tehničkom dokumentacijom čuvati na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo tijekom deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište.

1.10. Ovlašteni zastupnik proizvođača može podnijeti zahtjev iz točke 1.3. ovoga Pravilnika i ispuniti obveze iz točaka 1.7. i 1.9. ako su navedene u ovlaštenju.

## 2. Modul D: Sukladnost s tipom na temelju osiguranja kvalitete proizvodnog procesa

2.1. Sukladnost s tipom na temelju osiguranja kvalitete proizvodnog procesa dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti kojim proizvođač ispunjava obveze utvrđene u točkama 2.2. i 2.5. te osigurava i na vlastitu odgovornost izjavljuje da su dotične vage sukladne s tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju i da zadovoljavaju zahtjeve ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

### 2.2. Proizvodnja

Proizvođač je obavezan primjenjivati odobreni sustav kvalitete za proizvodnju, završni pregled i ispitivanje vage u skladu s točkom 2.3. te se nad njim provodi nadzoru kako je navedeno u točki 2.4.

### 2.3. Sustav kvalitete

2.3.1. Proizvođač mora podnijeti zahtjev za ocjenu svojeg sustava kvalitete za odgovarajuće vage prijavljenom tijelu po svojem izboru. Zahtjev mora sadržavati:

- naziv i adresu proizvođača te naziv i adresu ovlaštenog zastupnika ako je on podnio zahtjev,
- pismenu izjavu da isti zahtjev nije podnesen ni jednom drugom prijavljenom tijelu,
- sve važne informacije koje se odnose na predviđenu kategoriju vage,
- dokumentaciju o sustavu kvalitete i
- tehničku dokumentaciju odobrenog tipa i presliku EU potvrde o tipnom ispitivanju.

2.3.2. Sustav kvalitete mora osigurati sukladnost vage s tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju te s odgovarajućim zahtjevima ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

Svi elementi, zahtjevi i odredbe koje je prihvatio proizvođač moraju biti dokumentirani na sustavan i uređen način u obliku pisanih politika, postupaka i uputa. Dokumentacija o sustavu kvalitete mora omogućiti dosljedno tumačenje programa kvalitete, plana kvalitete te priručnika i zapisa o kvaliteti.

Dokumentacija, posebno, mora sadržavati opis:

- ciljeva kvalitete i organizacijskog ustrojstva te odgovornosti i ovlasti rukovodstva s obzirom na kvalitetu proizvoda,
- odgovarajuće proizvodnje, metoda upravljanja kvalitetom i osiguravanja kvalitete, procesa i sustavnih djelovanja koja će se upotrebljavati,
- provjera i ispitivanja koji će se provoditi prije, tijekom i nakon proizvodnje, s naznakom njihove učestalosti,
- zapisa kvalitete, kao što su izvješća o pregledu i ispitni podaci, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti uključena osoblja,
- načina praćenja radi postizanja tražene kvalitete proizvoda i učinkovitog funkcioniranja sustava kvalitete.

2.3.3. Prijavljeno tijelo mora ocijeniti sustav kvalitete kako bi utvrdilo zadovoljava li zahtjevima iz točke 2.3.2. Ono pretpostavlja sukladnost s tim zahtjevima o odnosu na one elemente sustava kvalitete koji zadovoljavaju specifikacije odgovarajućih usklađenih normi.

Osim iskustva u sustavima upravljanja kvalitetom, tim za neovisnu ocjenu mora imati najmanje jednog člana s primjerenim iskustvom u odgovarajućem mjeriteljskom području i tehnologiji vage, kao i

znanje o primjenjivim zahtjevima ovoga Pravilnika. Postupak neovisne ocjene mora uključivati obilazak pogona proizvođača.

Tim za neovisnu ocjenu mora pregledati tehničku dokumentaciju iz točke 2.3.1. podtočke e) kako bi potvrdio sposobnost proizvođača u prepoznavanju primjenjivih zahtjeva ovoga Pravilnika te kako bi obavio potrebne preglede s ciljem osiguranja sukladnosti vage s tim zahtjevima.

O odluci mora obavijestiti proizvođač. Obavijest mora sadržavati zaključke o provedenoj neovisnoj ocjeni i obrazloženje odluke o ocjeni.

2.3.4. Proizvođač mora poduzeti mjere kako bi ispunio obveze koje proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete i održavati taj sustav kako bi ostao prikladan i djelotvoran.

2.3.5. Proizvođač mora obavješćivati prijavljeno tijelo koje je odobrilo sustav kvalitete o svakoj njegovoj namjeravanoj promjeni.

Prijavljeno tijelo mora vrednovati predložene preinake i odlučiti zadovoljava li izmijenjeni sustav kvalitete i dalje zahtjeve iz točke 2.3.2. ili je potrebna ponovna ocjena.

O odluci mora obavijestiti proizvođača. Obavijest mora sadržavati zaključke o provedenoj neovisnoj ocjeni i obrazloženje odluke o ocjeni.

### 2.4. Nadzor pod odgovornošću prijavljenog tijela

2.4.1. Svrha je nadzora osigurati da proizvođač ispunjava obveze koje proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete.

2.4.2. Proizvođač u svrhu ocjene mora omogućiti prijavljenom tijelu pristup mjestima proizvodnje, pregleda, ispitivanja i skladištenja te mu mora osigurati sve potrebne podatke, a posebno:

- dokumentaciju o sustavu kvalitete,
- zapise o kvaliteti, kao što su izvješća o pregledu, ispitni podaci, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti uključena osoblja.

2.4.3. Prijavljeno tijelo mora periodično provoditi neovisne ocjene kako bi osiguralo da proizvođač održava i primjenjuje sustav kvalitete te mora dati izvješće o provedenoj neovisnoj ocjeni proizvođaču.

2.4.4. Osim toga, prijavljeno tijelo može bez najave posjećivati proizvođača. Tijekom takvih posjeta prijavljeno tijelo može, prema potrebi, provoditi ili dati provesti ispitivanja vage, kako bi se, ako je to potrebno, provjerilo funkcionira li sustav kvalitete ispravno. Prijavljeno tijelo proizvođaču dostavlja izvješće o posjetu, a ako se provodilo ispitivanje i ispitno izvješće.

### 2.5. Oznaka sukladnosti i EU izjava o sukladnosti

2.5.1. Proizvođač je obavezan staviti oznaku CE i dodatne mjeriteljske oznake u skladu s ovim Pravilnikom te, s odgovornošću prijavljenog tijela iz točke 2.3.1., njegov identifikacijski broj na svaku pojedinačnu vagu koja je u skladu s tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju i koja zadovoljava odgovarajuće zahtjeve ovoga Pravilnika.

2.5.2. Proizvođač je obavezan sastaviti pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki model vage i čuvati je na raspolaganje središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo najmanje deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište i /ili u uporabu. EU izjava o sukladnosti mora identificirati vagu za koju je sastavljena.

Proizvođač je obavezan središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo na njegov zahtjev učiniti dostupnim primjerak EU izjave o sukladnosti.

2.6. Proizvođač mora deset (10) godina od prestanka proizvodnje vage držati na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo:

- dokumentaciju iz točke 2.3.1.,
- podatke o promjeni iz točke 2.3.5., kako je odobrena,

c) odluke i izvješća prijavljenog tijela koje se odnose na točke 2.3.5., 2.4.3. i 2.4.4.

2.7. Svako prijavljeno tijelo mora periodično dostavljati središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo popis odobrenja sustava kvalitete koje je izdalo ili odbilo te odmah obavijestiti središnje tijelo državne uprave nadležno za mjeriteljstvo o svakom povlačenju odobrenja sustava kvalitete.

### 2.8. *Ovlašteni zastupnik*

Obveze proizvođača sadržane u točkama 2.3.1., 2.3.5., 2.5. i 2.6. može ispuniti u njegovo ime i s njegovom odgovornošću ispuniti njegov ovlašteni zastupnik ako su navedene u ovlaštenju.

## 3. Modul D1: Osiguranje kvalitete proizvodnog procesa

3.1. Osiguranje kvalitete proizvodnog procesa postupak je ocjenjivanja sukladnosti u kojem proizvođač ispunjava obveze utvrđene u točkama 3.2., 3.4. i 3.7. te osigurava i izjavljuje na vlastitu odgovornost da dotične vage zadovoljavaju odgovarajuće zahtjeve ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

### 3.2. *Tehnička dokumentacija*

Proizvođač je obavezan izraditi tehničku dokumentaciju. Dokumentacija mora omogućiti ocjenjivanje sukladnosti vage sa zahtjevima ovoga Pravilnika. Ona mora uključivati i odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom moraju biti određeni primjenjivi zahtjevi i ona mora, u mjeri u kojoj je to bitno za takvo ocjenjivanje obuhvaćati oblikovno i tehničko rješenje, proizvodnju i način rada vage. Tehnička dokumentacija mora sadržavati barem sljedeće elemente:

- (a) opći opis vage,
- (b) projektne nacрте, nacрте proizvodnje i sheme sastavnih dijelova, podsklopova, strujnih krugova,
- (c) opise i pojašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, shema i načina rada vage,
- (d) popis u cijelosti ili djelomično primijenjenih usklađenih normi upućivanja na koje su bila objavljena u »*Službenom listu Europske unije*«, te opise rješenja usvojenih kako bi se zadovoljili temeljni zahtjevi ovoga Pravilnika uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, u slučaju kada te usklađene norme nisu bile primijenjene. U slučaju djelomične primjene usklađenih normi u tehničkoj dokumentaciji moraju biti navedeni dijelovi koji su bili primijenjeni,
- (e) rezultate provedenih projektnih izračuna, ispitivanja,
- (f) ispitna izvješća.

3.3. Proizvođač mora čuvati tehničku dokumentaciju na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo u razdoblju od deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište.

### 3.4. *Proizvodnja*

Proizvođač je obavezan primjenjivati odobreni sustav kvalitete za proizvodnju, završni pregled i ispitivanje vage u skladu s točkom 3.5. te se nad njim provodi nadzor kako je navedeno u točki 3.6.

### 3.5. *Sustav kvalitete*

3.5.1. Proizvođač mora podnijeti zahtjev za ocjenu svojeg sustava kvalitete za odgovarajuće vage prijavljenom tijelu po svojem izboru.

Zahtjev mora sadržavati:

- (a) naziv i adresu proizvođača te naziv i adresu ovlaštenog zastupnika ako je on podnio zahtjev,
- (b) pismenu izjavu da isti zahtjev nije podnesen ni jednom drugom prijavljenom tijelu,

(c) sve važne informacije koje se odnose na predviđenu kategoriju vage,

(d) dokumentaciju o sustavu kvalitete i

(e) tehničku dokumentaciju iz točke 3.2.

3.5.2. Sustav kvalitete mora jamčiti sukladnost vaga sa zahtjevima ovoga Pravilnika, koji se na njih odnose.

Svi elementi, zahtjevi i odredbe koje je prihvatio proizvođač moraju se dokumentirati na sustavan i uređen način u obliku pisanih politika, postupaka i uputa. Dokumentacija o sustavu kvalitete mora omogućiti dosljedno tumačenje programa kvalitete, plana kvalitete te priručnika i zapisa o kvaliteti.

Dokumentacija, posebno, mora sadržavati opis:

- a) ciljeva kvalitete, organizacijskog ustrojstva te odgovornosti i ovlasti rukovodstva s obzirom na kvalitetu proizvoda,
- b) odgovarajućih tehnika proizvodnje, metoda upravljanja kvalitetom i osiguravanja kvalitete, procesa i sustavnih djelovanja koja će se upotrebljavati,
- c) provjera i ispitivanja koja će se provoditi prije, tijekom i nakon proizvodnje, s naznakom njihove učestalosti,
- d) zapisa o kvaliteti, kao što su kontrolna izvješća i ispitni podaci, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti uključena osoblja i
- e) načina praćenja radi postizanja tražene kvalitete proizvoda i učinkovitog funkcioniranja sustava kvalitete.

3.5.3. Prijavljeno tijelo mora ocijeniti sustav kvalitete kako bi odredilo zadovoljava li on zahtjeve iz točke 3.5.2.

Ono pretpostavlja sukladnost s tim zahtjevima o odnosu na one elemente sustava kvalitete koji su u skladu s odgovarajućim specifikacijama relevantnih usklađenih normi.

Osim iskustva u sustavima upravljanja kvalitetom, tim za neovisnu ocjenu mora imati najmanje jednog člana s primjenjivim iskustvom u odgovarajućem mjeriteljskom području i tehnologiji vage, kao i znanje o primjenjivim zahtjevima ovog Pravilnika.

Postupak neovisne ocjene mora uključivati obilazak pogona proizvođača. Tim za neovisnu ocjenu mora pregledati tehničku dokumentaciju iz točke 3.2. kako bi potvrdio sposobnost proizvođača u prepoznavanju primjenjivih zahtjeva ovoga Pravilnika te kako bi obavio potrebne preglede s ciljem osiguranja sukladnosti vage s tim zahtjevima.

O odluci se mora obavijestiti proizvođač. Obavijest mora sadržavati zaključke o provedenoj neovisnoj ocjeni i obrazloženje odluke o ocjeni.

3.5.4. Proizvođač mora poduzeti mjere kako bi ispunio obveze koje proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete te održavati taj sustav kako bi ostao prikladan i djelotvoran.

3.5.5. Proizvođač mora obavješćivati prijavljeno tijelo koje je odobrilo sustav kvalitete o svakoj njegovoj namjeravanoj promjeni.

Prijavljeno tijelo mora vrednovati sve predložene preinake i odlučiti da li izmijenjeni sustav kvalitete i dalje zadovoljava zahtjevima iz točke 3.5.2. ili je potrebna ponovna ocjena.

O svojoj odluci obavješćuje proizvođača. Obavijest mora sadržavati zaključke ispitivanja i obrazloženje odluke o ocjeni.

### 3.6. *Nadzor pod odgovornošću prijavljenog tijela*

3.6.1. Nadzorom se nastoji osigurati da proizvođač propisno ispunjava obveze koje proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete.

3.6.2. Proizvođač mora omogućiti prijavljenom tijelu pristup mjestima proizvodnje, pregleda, ispitivanja i skladištenja u svrhu pregleda te mu mora osigurati sve potrebne podatke, a posebno:

- (a) dokumentaciju o sustavu kvalitete,
- (b) tehničku dokumentaciju iz točke 3.2. i
- (c) zapise o kvaliteti, kao što su izvješća o pregledu, ispitni podaci, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti uključenog osoblja.

3.6.3. Prijavljeno tijelo mora periodično provoditi neovisne ocjene kako bi osiguralo da proizvođač održava i primjenjuje sustav kvalitete te proizvođaču podnosi izvješće o provedenoj neovisnoj ocjeni.

3.6.4. Osim toga, prijavljeno tijelo može nenajavljeno posjetiti proizvođača. Tijekom takvih posjeta prijavljeno tijelo može, prema potrebi, izvršiti ili dati izvršiti ispitivanje proizvoda kako bi provjerilo funkcionira li sustav kvalitete ispravno. Prijavljeno tijelo proizvođaču dostavlja izvješće o posjetu, a ako se provodilo ispitivanje i ispitno izvješće.

### 3.7. Oznaka sukladnosti i EU izjava o sukladnosti

3.7.1. Proizvođač je obvezan staviti oznaku CE i dodatnu mjeriteljsku oznaku, u skladu s ovim Pravilnikom te, s odgovornošću prijavljenog tijela iz točke 3.5.1., njegov identifikacijski broj na svaku pojedinačnu vagu koja je sukladna s primijenjenim zahtjevima ovoga Pravilnika.

3.7.2. Proizvođač mora sastaviti pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki model vage i čuvati je na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo najmanje deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište i/ili u uporabu. EU izjavi o sukladnosti mora identificirati model vage za koju je ta izjava sastavljena.

Proizvođač je obvezan središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo na njegov zahtjev učiniti dostupnim primjerak EU izjave o sukladnosti.

3.8. Proizvođač je obvezan deset (10) godina od prestanka proizvodnje vage držati na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo:

- (a) dokumentaciju iz točke 3.5.1.,
- (b) podatke o promjeni iz točke 3.5.5., kako je odobrena i
- (c) odluke i izvješća prijavljenog tijela koja se odnose na točke 3.5.5., 3.6.3. i 3.6.4.

3.9. Svako prijavljeno tijelo mora periodično dostavljati središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo popis odobrenja sustava kvalitete koja je izdalo ili odbilo te mora obavijestiti središnje tijelo državne uprave nadležno za mjeriteljstvo o povlačenju sustava kvalitete.

### 3.10. Ovlašteni zastupnik

Obveze proizvođača navedene u točkama 3.3., 3.5.1., 3.5.5., 3.7. i 3.8. može u njegovo ime i s njegovom odgovornošću ispuniti njegov ovlašteni zastupnik ako su navedene u ovlaštenju.

## 4. Modul F: Sukladnost s tipom na temelju ovjeravanja proizvoda

4.1. Sukladnost s tipom na temelju ovjeravanja proizvoda dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti kojim proizvođač ispunjava obveze iz točaka 4.2. i 4.5. te jamči i izjavljuje na vlastitu odgovornost da su dotične vage, koje podliježu odredbama točke 4.3., sukladne s tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju i da ispunjavaju zahtjeve ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

### 4.2. Proizvodnja

Proizvođač je obvezan poduzeti sve potrebne mjere kako bi postupkom proizvodnje i njegovim praćenjem osigurao sukladnost proi-

zvedenih vaga s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju i sa zahtjevima ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

### 4.3. Ovjeravanje

Prijavljeno tijelo koje je izabrao proizvođač mora provesti odgovarajuće provjere i ispitivanja kako bi se provjerilo sukladnost vaga s tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju i odgovarajućim zahtjevima ovoga Pravilnika.

Pregledi i ispitivanja radi provjere sukladnosti vaga s mjeriteljskim zahtjevima moraju se provoditi pregledom i ispitivanjem svake vage kako je utvrđeno u točki 4.4.

### 4.4. Ovjeravanje sukladnosti pregledom i ispitivanjem svake vage

4.4.1. Sve vage moraju se pojedinačno pregledati te se moraju provesti odgovarajuća ispitivanja utvrđena relevantnim dokumentima iz članka 14. ovoga Pravilnika, i/ili istovrijedna ispitivanja predviđena drugim relevantnim tehničkim specifikacijama, radi provjere njihove sukladnosti s mjeriteljskim zahtjevima, koji se na njih primjenjuju, te s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju.

U nedostatku odgovarajuće usklađene norme uključeno prijavljeno tijelo mora donijeti odluku o ispitivanjima koja se trebaju provesti.

4.4.2. Prijavljeno tijelo mora izdati potvrdu o sukladnosti na temelju provedenih provjera i ispitivanja te staviti ili se pobrinuti da se s njegovom odgovornošću stavi njegov identifikacijski broj na svaku odobrenu vagu.

Proizvođač ili njegov ovlašteni zastupnik obvezni su potvrde o sukladnosti čuvati na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo u razdoblju od deset (10) godina od stavljanja vage na tržište.

### 4.5. Oznaka sukladnosti i EU izjava o sukladnosti

4.5.1. Proizvođač je obvezan staviti oznaku CE i dodatnu mjeriteljsku oznaku, u skladu s ovim Pravilnikom te, s odgovornošću prijavljenog tijela iz točke 4.3., njegov identifikacijski broj na svaku pojedinačnu vagu koja je sukladna s tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju i koja zadovoljava odgovarajuće zahtjeve ovoga Pravilnika, koji se na nju odnose.

4.5.2. Proizvođač je obvezan sastaviti pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki model vage i čuvati je na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo najmanje deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište i/ili u uporabu. EU izjava o sukladnosti mora identificirati model vage za koji je ta izjava sastavljena.

Proizvođač je obvezan središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo na njegov zahtjev učiniti dostupnim primjerak EU izjave o sukladnosti.

Ako se tako dogovori s prijavljenim tijelom iz točke 4.3., proizvođač također mora staviti s odgovornošću prijavljenog tijela njegov identifikacijski broj na vage.

4.6. Proizvođač može dogovoriti s prijavljenim tijelom da s njegovom odgovornošću stavlja njegov identifikacijski broj na vage tijekom proizvodnog procesa.

### 4.7. Ovlašteni zastupnik

Obveze proizvođača može, u njegovo ime i s njegovom odgovornošću, ispuniti njegov ovlašteni zastupnik ako su one navedene u ovlaštenju. Ovlašteni zastupnik ne može ispuniti obveze proizvođača iz točke 4.2.

## 5. Modul F1: Sukladnost na temelju ovjeravanja proizvoda

5.1. Sukladnost na temelju ovjeravanja proizvoda postupak je ocjenjivanja sukladnosti kojim proizvođač ispunjava obveze utvrđene odredbama točaka 5.2., 5.3. i 5.6. te osigurava i izjavljuje na vlastitu

odgovornost da vage koje podliježu odredbama točke 5.4., zadovoljavaju zahtjeve ovoga Pravilnika koji se na njih odnose.

### 5.2. Tehnička dokumentacija

5.2.1. Proizvođač je obavezan izraditi tehničku dokumentaciju. Tehnička dokumentacija mora omogućiti ocjenjivanje sukladnosti vage sa zahtjevima ovoga Pravilnika te mora uključivati odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom moraju biti određeni primjenjivi zahtjevi i ona mora, u mjeri u kojoj je to bitno za takvo ocjenjivanje obuhvaćati oblikovno i tehničko rješenje, proizvodnju i način rada vage. Tehnička dokumentacija mora sadržavati barem sljedeće elemente:

- a) opći opis vage,
- b) projektne nacрте, nacрте proizvodnje i sheme sastavnih dijelova, podsklopova, strujnih krugova,
- c) opise i pojašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, shema i načina rada vage,
- d) popis u cijelosti ili djelomično primijenjenih usklađenih normi upućivanja na koje su bila objavljena u »Službenom listu Europske unije«, te opise rješenja usvojenih kako bi se zadovoljili temeljni zahtjevi ovoga Pravilnika uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, u slučaju kada te usklađene norme nisu bile primijenjene. U slučaju djelomične primjene usklađenih normi u tehničkoj dokumentaciji moraju biti navedeni dijelovi koji su bili primijenjeni,
- e) rezultate provedenih projektnih izračuna, ispitivanja i
- f) ispitna izvješća.

5.2.2. Proizvođač mora čuvati tehničku dokumentaciju na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo u razdoblju od deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište.

### 5.3. Proizvodnja

Proizvođač je obavezan poduzeti sve potrebne mjere kako bi postupkom proizvodnje i njegovim praćenjem osigurao sukladnost proizvedenih vaga s odgovarajućim zahtjevima ovoga Pravilnika.

### 5.4. Ovjera vanje

Prijavljeno tijelo koje je izabrao proizvođač mora provesti odgovarajuće provjere i ispitivanja kako bi se provjerila sukladnost vaga s odgovarajućim zahtjevima ovoga Pravilnika.

Te provjere i ispitivanja radi provjere sukladnosti s mjeriteljskim zahtjevima moraju se provoditi provjerom i ispitivanjem svake vage kako je utvrđeno u točki 5.5.

### 5.5. Ovjera vanje sukladnosti pregledom i ispitivanjem svake vage

5.5.1. Sve vage moraju se pojedinačno provjeriti te se moraju provesti odgovarajuća ispitivanja utvrđena dokumentima iz članka 14. ovoga Pravilnika i/ili istovrijedna ispitivanja predviđena drugim relevantnim tehničkim specifikacijama, radi provjere njihove sukladnosti s mjeriteljskim zahtjevima, koji se na njih primjenjuju te s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipnom ispitivanju.

U nedostatku odgovarajuće usklađene norme uključeno prijavljeno tijelo mora donijeti odluku o ispitivanjima koja se trebaju provesti.

5.5.2. Prijavljeno tijelo mora izdati potvrdu o sukladnosti na temelju provedenih provjera i ispitivanja te staviti ili se pobrinuti da se s njegovom odgovornošću stavi njegov identifikacijski broj na svaku odobrenu vagu.

Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik obvezni su potvrde o sukladnosti čuvati na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo u razdoblju od deset (10) godina od stavljanja vage na tržište.

### 5.6. Oznaka sukladnosti i EU izjava o sukladnosti

5.6.1. Proizvođač je obavezan staviti oznaku CE i dodatnu mjeriteljsku oznaku, u skladu s ovim Pravilnikom te, s odgovornošću prijavljenog tijela iz točke 5.4., njegov identifikacijski broj na svaku pojedinačnu vagu koja je sukladna sa zahtjevima ovoga Pravilnika, koji se na nju odnose.

5.6.2. Proizvođač je obavezan sastaviti pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki model vage i čuvati je na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo najmanje deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište i /ili u uporabu. EU izjava o sukladnosti mora identificirati model vage za koji je ta izjava sastavljena.

Proizvođač je obavezan središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo, na njegov zahtjev, učiniti dostupnim primjerak EU izjave o sukladnosti.

Ako se tako dogovori s prijavljenim tijelom iz točke 5.5, proizvođač također mora staviti s odgovornošću prijavljenog tijela njegov identifikacijski broj na vage.

5.7. Proizvođač može dogovoriti s prijavljenim tijelom da s njegovom odgovornošću stavlja njegov identifikacijski broj na vage tijekom proizvodnog procesa.

### 5.8. Ovlašteni zastupnik

Obveze proizvođača može, u njegovo ime i s njegovom odgovornošću, ispuniti njegov ovlaštenu zastupnik ako su one navedene u ovlaštenju. Ovlaštenu zastupnik ne može ispuniti obveze proizvođača iz točaka 5.2.1. i 5.3.

## 6. Modul G: Sukladnost na temelju pojedinačne ovjere

6.1. Sukladnost na temelju pojedinačne ovjere postupak je ocjenjivanja sukladnosti kojim proizvođač ispunjava obveze iz točaka 6.2., 6.3. i 6.5. te osigurava i na vlastitu odgovornost izjavljuje da vaga, koja podliježe odredbama točke 6.4., zadovoljava odgovarajuće zahtjeve ovoga Pravilnika koji se na nju odnose.

### 6.2. Tehnička dokumentacija

6.2.1. Proizvođač je obavezan izraditi tehničku dokumentaciju i staviti je na raspolaganje prijavljenom tijelu iz točke 6.4. Tehnička dokumentacija mora omogućiti ocjenjivanje sukladnosti vage sa zahtjevima ovoga Pravilnika te mora uključivati odgovarajuću analizu i procjenu rizika. Tehničkom dokumentacijom moraju biti određeni primjenjivi zahtjevi i ona mora, u mjeri u kojoj je to bitno za takvo ocjenjivanje obuhvaćati oblikovno i tehničko rješenje, proizvodnju i način rada vage. Tehnička dokumentacija mora sadržavati barem sljedeće elemente:

- a) opći opis vage,
- b) projektne nacрте, nacрте proizvodnje i sheme sastavnih dijelova, podsklopova, strujnih krugova,
- c) opise i pojašnjenja potrebna za razumijevanje tih nacрта, shema i načina rada vage,
- d) popis u cijelosti ili djelomično primijenjenih usklađenih normi upućivanja na koje su bila objavljena u »Službenom listu Europske unije«, te opise rješenja usvojenih kako bi se zadovoljili temeljni zahtjevi ovoga Pravilnika uključujući i popis drugih odgovarajućih primijenjenih tehničkih specifikacija, u slučaju kada te usklađene norme nisu bile primijenjene. U slučaju djelomične primjene usklađenih normi u tehničkoj dokumentaciji moraju biti navedeni dijelovi koji su bili primijenjeni,
- e) rezultate provedenih projektnih izračuna, ispitivanja i
- f) ispitna izvješća.



6.2.2. Proizvođač mora čuvati tehničku dokumentaciju na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo u razdoblju od deset (10) godina nakon što je vaga stavljena na tržište.

### 6.3. Proizvodnja

Proizvođač je obavezan poduzeti sve potrebne mjere kako bi postupkom proizvodnje i njegovim praćenjem osigurao sukladnost proizvedenih vaga s odgovarajućim zahtjevima ovoga Pravilnika.

### 6.4. Ovjeravanje

Prijavljeno tijelo koje je izabrao proizvođač mora provesti ili dati provesti odgovarajuće provjere i ispitivanja predviđena dokumentima iz članka 14. ovoga Pravilnika i/ili istovrijedna ispitivanja predviđena drugim tehničkim specifikacijama kako bi se provjerila sukladnost vaga s odgovarajućim zahtjevima ovoga Pravilnika. U nedostatku usklađene norme iz članka 14. ovoga Pravilnika uključeno prijavljeno tijelo mora donijeti odluku o ispitivanjima koja se trebaju provesti.

Prijavljeno tijelo mora izdati potvrdu o sukladnosti na temelju provedenih provjera i ispitivanja te staviti ili se pobrinuti da se s njegovom odgovornošću stavi njegov identifikacijski broj na svaku odobrenu vagu.

Proizvođač je obavezan središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo, na njegov zahtjev, učiniti dostupnim primjerak EU izjave o sukladnosti u razdoblju od deset (10) godina od dana stavljanja vage na tržište.

### 6.5. Oznaka sukladnosti i EU izjava o sukladnosti

6.5.1. Proizvođač mora staviti oznaku CE i dodatnu mjeriteljsku oznaku utvrđene ovim Pravilnikom te pod odgovornošću prijavljenog tijela iz točke 6.4., njegov identifikacijski broj na svaku pojedinačnu vagu koja zadovoljava odgovarajuće zahtjeve ovoga Pravilnika.

6.5.2. Proizvođač mora sastaviti pisanu EU izjavu o sukladnosti i čuvati je na raspolaganju središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo u razdoblju od deset (10) godina od stavljanja vage na tržište. EU izjava o sukladnosti mora identificirati model vage za koji je sastavljena.

Primjerak EU izjave o sukladnosti na zahtjev mora se staviti na raspolaganje središnjem tijelu državne uprave nadležnom za mjeriteljstvo.

### 6.6. Ovlašteni zastupnik

Obveze proizvođača navedene u točkama 6.2.2. i 6.5. može u njegovu ime i s njegovom odgovornošću ispuniti njegov ovlašten zastupnik, ako su navedene u ovlaštenju.

### 7. Zajedničke odredbe

7.1. Ocjenjivanje sukladnosti prema modulima D, D1, F, F1 ili G smije se provoditi u pogonima proizvođača ili na bilo kojem drugom mjestu pod uvjetom da prijevoz do mjesta uporabe ne zahtijeva rastavljanje vage, odnosno da stavljanje u uporabu na mjestu uporabe ne zahtijeva sastavljanje vage ili neki drugi tehnički zahvat koji se odnosi na postavljanje a koji bi mogao utjecati na radne značajke vage, te pod uvjetom da se uzme u obzir vrijednost sile teže na mjestu uporabe ili da su radne značajke vage neosjetljive na promjene sile teže. U svim ostalim slučajevima, navedeni postupci ocjenjivanja sukladnosti moraju se provoditi na mjestu uporabe vage.

7.2. Kada su radne značajke vage osjetljive na promjene sile teže, postupci ocjenjivanja sukladnosti utvrđeni u točki 7.1. mogu se provesti u dvije faze. Pri tome druga faza mora obuhvaćati sve preglede i ispitivanja čiji rezultat ovisi o vrijednosti sile teže dok prva faza mora obuhvaćati sve ostale preglede i ispitivanja. Druga faza mora se provesti na mjestu uporabe vage.

7.2.1. Ako je proizvođač izabrao provođenje jednog od postupaka ocjenjivanja sukladnosti navedenih u točki 7.1. u dvije faze, a te dvije faze će provoditi različite strane, vaga koja je bila podvrgnuta prvoj fazi postupka mora nositi identifikacijski broj onog prijavljenog tijela koje je bilo uključeno u prvu fazu.

7.2.2. Strana koja je provela prvu fazu postupka mora za svaku vagu izdati potvrdu koja sadrži podatke potrebne za identifikaciju vage, uz precizno navođenje obavljenih provjera i ispitivanja.

Strana koja je provela drugu fazu postupka mora provesti one provjere i ispitivanja koja još nisu bila provedena.

Proizvođač ili njegov ovlašten zastupnik je obavezan na zahtjev dostaviti potvrdu o sukladnosti koju mu je izdalo prijavljeno tijelo.

7.2.3. Proizvođač koji se odlučio za modul D ili D1 u sklopu prve faze, može u drugoj fazi nastaviti koristiti taj isti postupak ili postupak u drugoj fazi može nastaviti koristeći se s modulom F ili F1.

7.2.4. Oznaka CE i dodatna mjeriteljska oznaka postavljaju se na vagu nakon završetka druge faze, zajedno s identifikacijskim brojem prijavljenog tijela koje je bilo uključeno u drugu fazu.

## DODATAK III.

### 1. Natpisi koji se odnose na vage namijenjene za uporabu u svrhe navedene u članku 3., stavku 2. točkama a) do f) ovoga Pravilnika

1.1. Takve vage moraju na vidljiv, čitljiv i neizbrisiv način biti označene sljedećim natpisima:

- a) broj EU potvrde o tipnom ispitivanju, kada je primjenljivo,
- b) ime, registrirani trgovački naziv ili registrirana trgovačka oznaka proizvođača,
- c) razred točnosti, uokviren ovalnom crtom ili dvjema vodoravnim crtama spojenim pomoću dva polukruga,
- d) najveća vrijednost sposobnosti vaganja u obliku Max....,
- e) najmanja vrijednost sposobnosti vaganja u obliku Min....,
- f) vrijednost ispitnog podjeljka ljestvice u obliku  $e=...$ ,
- g) tip, šarža i serijski broj, i prema potrebi,
- h) za vage koje se sastoje od posebnih ili međusobno spojenih jedinica: identifikacijska oznaka na svakoj jedinici,
- i) vrijednost podjeljka ako je različita od  $e$ , u obliku  $d=...$ ,
- j) najveća dodana vrijednost tare, u obliku  $T=+$ ,
- k) najveća oduzeta vrijednost tare, ako je različita od Max, u obliku  $T=+...$ ,
- l) vrijednost podjeljka tare, ako je različita od  $d$ , u obliku  $dT=...$ ,
- m) najveće sigurno opterećenje, ako je različito od Max, u obliku  $Lim...$ ,
- n) posebne temperaturne granice, u obliku  $...^{\circ}C/...^{\circ}C$  i
- o) odnos prijavnika tereta i tereta.

1.2. Vage moraju imati predviđeno mjesto za postavljanje oznake sukladnosti i natpisa. Oznake i natpisi moraju biti takvi da ih nije moguće ukloniti bez oštećivanja te da je osigurana njihova vidljivost pri pravilnom radnom položaju vage.

1.3. Kada se koristi natpisna pločica mora postojati mogućnost njezine zaštite, osim u slučaju da se pločica ne može ukloniti bez oštećivanja. Ako je natpisna pločica zaštićena plombom, na nju mora biti moguće postaviti i kontrolne oznake.

1.4. Natpisi Max, Min,  $e$ ,  $d$ , moraju se nalaziti u blizini pokaznog uređaja, ukoliko se tamo već ne nalaze.

1.5. Svaki uređaj za mjerenje tereta koji je priključen ili može biti priključen na jedan ili više prijamnika tereta mora biti označen odgovarajućim natpisima koji ga povezuju s navedenim prijamnicima tereta.

## 2. Natpisi koji se odnose na ostale vage

Vage koje nisu namijenjene za uporabu u svrhe navedene u članku 3. stavku 2. točkama a) do f) ovoga Pravilnika, moraju na vidljiv, čitljiv i neizbrisiv način biti označene sljedećim natpisima:

- ime, registrirani trgovački naziv ili registrirana trgovačka oznaka proizvođača,
- najveća sposobnost vaganja u obliku Max ...

Ove vage ne smiju biti označene oznakom sukladnosti na način kako je propisano ovim Pravilnikom.

## 3. Znak za ograničenje uporabe u skladu s člankom 20. ovoga Pravilnika

Znak za ograničenje uporabe sastoji se od velikog slova »M« otisnutog crnom bojom na crvenoj četvrtastoj pozadini najmanje veličine 25 mm x 25 mm, s dvije dijagonalne crte koje se presijecaju tvoreći križ.

### DODATAK IV.

#### EU IZJAVA O SUKLADNOSTI (br. XXXX)<sup>(1)</sup>

1. Model vage/vaga (broj proizvoda, tip, serijski broj i/ili šarža):
2. Naziv i adresa proizvođača i prema potrebi njegovog ovlaštenog zastupnika:
3. Za izdavanje EU izjave o sukladnosti odgovoran je isključivo proizvođač:
4. Predmet izjave (identifikacija vage koja omogućuje sljedivost; ako je to potrebno za identifikaciju vage, ona može uključivati i sliku):
5. Predmet navedene izjave u skladu je s mjerodavnim zakonodavstvom Europske unije o usklađivanju:
6. Pozivanja na relevantne primijenjene usklađene norme ili pozivanja na druge tehničke specifikacije u vezi s kojima se izjavljuje sukladnost:
7. Prijavljeno tijelo ... (naziv, broj) provelo je ... (opis provedenih aktivnosti) i izdalo je potvrdu:
8. Dodatne informacije:  
Potpisano za i u ime:  
(mjesto i dan izdavanja):  
(ime, funkcija) (potpis):

<sup>(1)</sup> Proizvođač nije obavezan izjavi o sukladnosti dodijeliti broj.